

# WT1 80

## TOKARKO-WIERTARKA DO GŁĘBOKICH WIERCEŃ

### PODSTAWOWE PARAMETRY

Maks. moment obrotowy wrzeciona	5.600 Nm
Maks. ciężar detalu w podtrzymałkach	10 ton
Maks. długość obrabianego otworu	2.000 mm

Tokarko-wiertarka **WT1 80** to obrabiarka o konstrukcji opartej na tokarce poziomej TRB 93 wyposażonej w urządzenia umożliwiające wykonywanie wiercenia i obróbkę długich otworów z wykorzystaniem wysokowydajnych, specjalistycznych narzędzi.

### PRZEZNACZENIE

Tokarko-wiertarka WT1 80 jest przeznaczona do wykonywania długich otworów, do toczenia zewnętrznego i wewnętrznego, rozwiercania oraz kształtowego nacinania gwintów.

### STEROWANIE PRACĄ MASZYN

Zastosowanie najnowszych wersji układu sterowania numerycznego CNC pozwala na automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę detali według programu.

### CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA OBRABIARKI

- łożo odlewane z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych, znormalizowane, dobrze uźebrowane, wsparte na podłożu na całej długości
- suport wzdłużny przesuwa się po dwóch prowadnicach pryzmowych zapewniających doskonałe, precyzyjne prowadzenie
- prowadnice łoża i suportu są hartowane do twardości min. 50 HRC
- przesuw suportu wzdłużnego i poprzecznego odbywa się po prowadnicach wyłożonych materiałem przeciwciernym i wspomagany jest centralnym smarowaniem
- korpus wrzeciennika odlewany z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych
- wrzeciono wsparte na łożyskach o podwyższonej klasie dokładności
- wszystkie wałki i koła zębate nawęglane, hartowane i szlifowane
- głowica ciśnieniowa do doprowadzenia czynnika chłodzącego do wiercenia na niezależnej płycie
- suport wiertniczy z obejmą dla drągów narzędziowych z tulejami umożliwiającymi mocowanie różnych średnic
- podtrzymki tłumiące dla drągów narzędziowych niwelujące drgania powstające podczas wiercenia
- system hydrauliczny do wytwarzania strumienia cieczy chłodzącej do wiercenia ze zbiornikiem 2.500 l

## WYKONANIE STANDARD

- średnica przelotu nad łożem  $\varnothing$  930 mm
- maks. długość wiercenia 2.000 mm
- przelot wrzeciona  $\varnothing$  95 mm
- moc silnika napędu głównego 30 kW
- obroty wrzeciona 4-800 obr/min
- zasilanie 3x400 / 50 Hz
- system sterowania numerycznego SIEMENS SINUMERIK 840D sl
- automatyczna 4-ro pozycyjna głowica narzędziowa
- przesuwu osi X dla toczenia realizowane za pomocą przekładni toczyńnych
- przesuwu dla toczenia i wiercenia realizowane za pomocą przekładni zębatej
- automatyczna zmiana zakresu prędkości obrotowych wrzeciennika
- centralne smarowanie sterowane przez CNC
- konik wiertniczy ze stałym narzędziem
- suport głowicy ciśnieniowej z obsadą
- układ chłodzenia narzędzi tokarskich
- układ chłodzenia narzędzi wiertarskich 2.500 l
- konik z pinolą  $\varnothing$  130 mm z gniazdem stałym Morse'a 6
- kiel stały Morse'a - 1 szt.
- pulpit sterowniczy przesuwany na całej długości obrabiarki
- system usuwania wiórów z operacji wiercenia
- kliny ustawcze do poziomowania i śruby do zakotwiczenia na fundamencie
- certyfikat CE
- instrukcja użytkowania

## WYKONANIE OPCJONALNE

- system sterowania numerycznego GE FANUC Oi-TD z Manual Guide i z podstawowymi funkcjami toczenia
- imak nożowy (1 nóż) dla szybkowymiennych opravek
- imak nożowy (4 noże) dla szybkowymiennych opravek
- 8-poz. automatyczna głowica narzędziowa
- liniowy odczyt cyfrowy dla osi Z i X
- inne wg dodatkowych ustaleń



## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- podtrzymka stała rolkowa  $\varnothing$  40-400
- podtrzymka stała rolkowa  $\varnothing$  400-600
- podtrzymki tłumiące dla drągów wiertniczych
- uchwyty tokarskie 3-szczękowe samocentrujące z mocowaniem ręcznym ( $\varnothing$  400 mm;  $\varnothing$  500 mm;  $\varnothing$  630 mm;  $\varnothing$  800mm)
- uchwyty tokarskie 4-szczękowe z niezależnym nastawianiem szczęk ( $\varnothing$  500 mm;  $\varnothing$  630 mm;  $\varnothing$  800 mm)
- uchwyty tokarskie z mocowaniem hydraulicznym ( $\varnothing$  500 mm,  $\varnothing$  630 mm,  $\varnothing$  800 mm)
- uchwyty tokarskie z mocowaniem pneumatycznym ( $\varnothing$  500 mm,  $\varnothing$  630 mm,  $\varnothing$  800 mm)
- obejmę wytaczarską  $\varnothing$  130/1.000 mm
- obejmę wytaczarską  $\varnothing$  160/1250 mm
- tuleję redukcyjną wrzecioną 105/Morse'a 6
- kiel stały Morse'a 6
- kiel obrotowy Morse'a 6
- oprawki narzędziowe
- mostek kontrolny łoża
- trzpień kontrolny wrzeciona



## PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WT1 80

Model	WT1 80	
<b>Kod obrabiarki</b>		
Zakres średnic obrabianych otworów	Ø mm	50-220
Maks. długość obrabianych otworów	mm	2.000
Przelot nad łożem	Ø mm	930
Średnica toczenia nad suportem	Ø mm	570
Rozstaw kłków	mm	4.000
Maks. ciężar detalu:		
• w kłkach	kg	6.000
• z 1 podtrzymałą	kg	7.600
• z 2 podtrzymałkami	kg	10.000
• w uchwycie	kg	1.000
<b>Wrzeciennik</b>		
Średnica otworu wrzeciona	Ø mm	95
Końcówka wrzeciona	rozmiar	A1-11
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min	4-800
Liczba zakresów prędkości	ilość	2
Moc silnika napędu głównego	kW	30
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	4.600
<b>Suport</b>		
Szybki przesuw w osi X i Z	mm/min	4.000
Przesuw poprzeczny	mm	580
Rozmiar śruby kulowej napędu osi X	mm	40x5
System narzędziowy	automatyczna 4 poz. głowica	
<b>Konik</b>		
Średnica pinoli	Ø mm	130
Wysuw pinoli	mm	270
Stożek wewnętrzny	rozmiar	Morse 6
<b>Konik wiertniczy ze stałym narzędziem</b>		
Przesuw wzdłużny	mm	długość wiercenia
Maks. siła osiowa	N	40.000
Posuw szybki	mm/min	4.000
<b>Konik wiertniczy ze obrotowym narzędziem</b>		
Średnica otworu wrzeciona	Ø mm	200
Końcówka wrzeciona	rozmiar	A1-15
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min	4-550
Liczba zakresów prędkości	ilość	2
Moc silnika napędu głównego	kW	30
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	5.600
Maks. siła osiowa	N	40.000
Posuw szybki	mm/min	4.000
Zakres posuwów roboczych	mm/min	3-1.000
<b>Wymiary gabarytowe i inne dane</b>		
Długość obrabiarki	mm	9.720
Szerokość obrabiarki z instalacją hydrauliczną	mm	4.800
Wysokość obrabiarki	mm	2.200
Masa obrabiarki dla 2 m toczenia	kg	18.400
(*) – Wykonanie opcjonalne		© RAFAMET S.A. – All Rights Reserved