

# TTV 200 / TTV 240

## CIĘŻKIE TOKARKI POZIOME



### PODSTAWOWE PARAMETRY

Maks. średnica toczenia:	2.400 mm
Maks. masa detalu w kłach:	120 ton
Długość toczenia:	6.500 – 33.000 mm

### PRZEZNACZENIE

W podstawowej wersji tokarki serii TTV są wielozadaniowymi tokarkami sterowanymi numerycznie. Wraz z wyposażeniem specjalnym obrabiarki mogą być dostarczone jako tokarskie centra obróbkowe z ręczną wymianą narzędzi, automatycznym pomiarem narzędzi i przedmiotu oraz z możliwością toczenia, wiercenia, frezowania.

### STEROWANIE PRACĄ MASZYNY

Zastosowanie najnowszych wersji układu sterowania numerycznego CNC pozwala na automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę detali według programu.



## PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

MODEL:		TTV 200	TTV 240
<b>Kod obrabiarki</b>			
Średnica uchwyty 4-ro szczękowego (tarczy)	mm	2.000	2.400
Maks. średnica toczenia	mm	2.100	2.400
Długość przedmiotu mocowanego w kłach <sup>(1)</sup>	mm	6.500 – 33.000	
<b>Maks. masa przedmiotu mocowanego w kłach:</b>			
Niepodpartego w podtrzymałkach	kg	30.000	70.000
Podpartego w podtrzymałkach		70.000	120.000
Moc silnika napędu głównego	kW	100	
<b>Wymiary gabarytowe i inne dane</b>			
Długość obrabiarki <sup>(2)</sup>	mm	16.650	
Szerokość obrabiarki	mm	6.000	
Wysokość obrabiarki	mm	4.200	
Masa obrabiarki	kg	100	125 <sup>(2)</sup>
Układ sterowania		SINUMERIK 840D	
<small>(1) Inna długość przedmiotu obrabianego do uzgodnienia            (2) Dla wykonania standardowego obrabiarki</small>			