

# THG 80 / THG 125\*

## TOKARKA DO WAŁÓW HUTNICZYCH

### PODSTAWOWE PARAMETRY

Maks. moment obrotowy wrzeciona:	50.000 Nm
Maks. masa detalu w kłach:	30 ton
Długość toczenia:	3.000 – 10.000 m

Duża sztywność tokarek umożliwia toczenie walców o dużej twardości, gwarantując wysoką wydajność przy zdzieraniu jak i uzyskanie wysokiego stopnia dokładności przy obróbce wykańczającej. Specjalna konstrukcja prowadnic suportu wzdłużnego i poprzecznego zapewnia bezwibracyjną pracę przy dużych momentach obrotowych i małych prędkościach skrawania.

### PRZEZNACZENIE

Tokarki THG przeznaczone są do obróbki detali w zakresie toczenia zgodnie z ich charakterystykami, a w szczególności do obróbki i kalibrowania walców hutniczych.

### STEROWANIE PRACĄ MASZYN

Zastosowanie najnowszych wersji układu sterowania numerycznego CNC pozwala na automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę detali według programu.

### CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA OBRABIARKI

- łoża trójprowadnicowe, żeliwne z dodatkową czwartą prowadnicą stalową podpierającą suport
- główne prowadnice łoża nawęglane i hartowane do min. 60 HRC
- konstrukcja łoża umożliwia mijanie się suportu z wrzeciennikiem, podtrzymkami i konikiem
- skrzynkowy korpus wrzeciennika o podwójnych ściankach gwarantuje dużą sztywność
- wrzeciono wsparte na łożyskach o podwyższonej klasie dokładności
- centralnie smarowany wrzeciennik
- korpus konika wykonany z żeliwa szarego
- wrzeciono konika przystosowane do mocowania tarczy 4-szczękowej
- suport prowadzony na dwóch prowadnicach łoża
- powierzchnie ślizgowe suportu wyłożone materiałem przeciwciernym i centralnie smarowane
- suport poprzeczny dwudeskowy prowadzony na hartowanych prowadnicach

### WYKONANIE STANDARD

- średnica przelotu nad łożem  $\varnothing$  800 mm (THG 80)
- długość toczenia 3.000 – 10.000 mm
- uchwyt 4 szczękowy  $\varnothing$  800 mm
- suport lamelowy dwudeskowy wsparty na trzech prowadnicach
- moc napędu głównego 71 kW (praca ciągła)
- obroty wrzeciona 0,5 – 315 obr/min;
- zasilanie 3 x 400 V /50 Hz;
- system sterowania numerycznego SIEMENS 840D sl Operate
- przesuw wzdłużny suportu (oś Z) realizowany z bezluzowej przekładni zębatej
- ruch suportu poprzecznego (oś X) realizowany za pomocą śruby kulowej
- automatyczna zmiana zakresu prędkości obrotowych wrzeciennika
- centralne smarowanie sterowane przez CNC
- transporter wiórów
- konik z pinolą  $\varnothing$  450 mm z obrotowym wrzecionem, wskaźnikiem siły docisku i kompensacją wydłużenia przedmiotu, z automatyzowanym wysuwem pinoli, przesuwem po łożu i zaciskaniem do łoża
- kiel stały – 2 szt.
- pulpit sterowniczy
- kliny ustawcze do poziomowania i śruby do zakotwiczenia na fundamencie
- certyfikat CE
- instrukcja użytkowania

### WYKONANIE OPCJONALNE

- średnica przelotu nad łożem  $\varnothing$  1250 mm (THG 125)
- uchwyt 4 szczękowy  $\varnothing$  1250 mm
- system sterowania numerycznego FANUC Oi-TD z Manual Guide i z napędem głównym o mocy 75 kW
- suport lamelowy z jedną deską narzędziową
- suport dodatkowy
- liniowe układy pomiarowe osi Z i X
- inne wykonania według ustaleń z klientem

### WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- podtrzymka rolkowa zamknięta  $\varnothing$  180 – 600 mm
- podtrzymka rolkowa zamknięta  $\varnothing$  600 – 1.000 mm (THG 125)



## PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA (SERIA THG)			
Model		THG 80	THG 125*
<b>Kod obrabiarki</b>			
Średnica toczenia nad suportem	Ø mm	800	1250*
Rozstaw kłó (co 1.000 mm)	mm	3.000 – 10.000	
Maks. ciężar detalu w kłach	kg	30.000	
<b>Wrzeciennik</b>			
Zakres regulowanych bezstopniowo obrotów	obr/min	0,5 – 315	
Liczba zakresów prędkości	ilość	3	
Moc silnika napędu głównego	kW	71 / 75*	
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	50.000	
Średnica tarczy uchwytu	mm	800	1.250
Minimalna średnica mocowania w szczękach	mm	250	
Maksymalna średnica mocowania w szczękach	mm	600	1.050
<b>Suport</b>			
Przesuw wzdłużny	mm	długość toczenia	
Szybki przesuw w osi X	mm/min	2.500	
Szybki przesuw w osi Z	mm/min	4.000	
Rozmiar śruby kulowej osi X	Ø x skok mm	63 x 10	
System narzędziowy		suport deskowy	
<b>Konik</b>			
Średnica pinoli	Ø mm	450	
Wysuw pinoli	mm	200	
<b>Wymiary gabarytowe i inne dane</b>			
Długość obrabiarki	mm	3.550 + długość toczenia	
Szerokość obrabiarki	mm	2.600	
Wysokość obrabiarki	mm	2.300	
Masa obrabiarki (dla długości toczenia 2.000 mm)	kg	33.000	34.000
Przyrost masy na 1.000 mm długości toczenia	kg	1.000	
Układ sterowania		SINUMERIK 840D / FANUC 0i-TD*	
(*) – Wykonanie opcjonalne		© RAFAMET S.A. – All Rights Reserved	